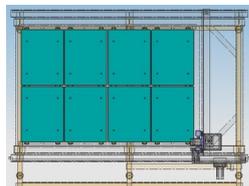
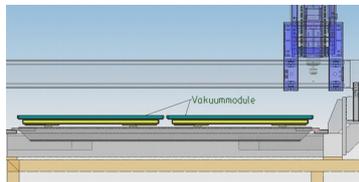


Bei Bestellung der Zanner FRÄSANLAGEN kann zwischen 3 verschiedenen Tischausführungen bzw. Werkstück Haltesysteme gewählt werden:

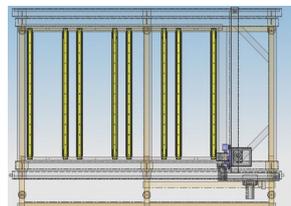
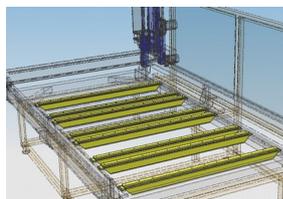
Vakuumtischsystem:

Bequemes Werkstückhalten per Knopfdruck durch eine Seitenkanalverdichteter Vakuumanlage und Zanner Vakuummodule. Eine Filzmatte zwischen Werkstück und Vakuumtisch schützt die Vakuummodule beim Durchfräsen von Werkstücken. Die einzelnen Vakuummodule können per PVC-Kugelhahn zu- oder weggeschaltet werden.



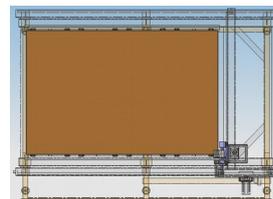
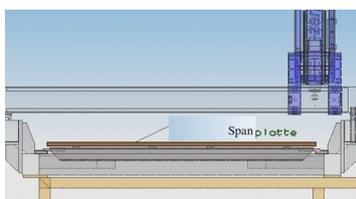
Stahlquerprofilsystem mit M6 Gewindebohrungen:

Quer zur Längsachse (X-Achse) bilden Stahlquerprofile mit plangefrästen Auflagen und M6 Gewindebohrungen eine praktische Möglichkeit Werkstücke aufzuspannen. Die Anzahl und Ausführungen der Querprofile sowie Abstand und Anzahl der M6 Gewindebohrungen ist je nach Fräsanlage unterschiedlich (bitte Layout anfordern).



Spanplattensystem:

Als Aufspannfläche stehen 19mm dicke Spanplattenmodule, fix montiert auf den Maschinenrahmen zur Verfügung. Verschiedenste Werkstücke, Materialien, Spannelemente (z.B. Spannpratzen) oder Anschläge können direkt mit Holzschrauben befestigt werden. Dünne Kunststoffplatten können z.B. auch mit doppelseitigem Klebeband gehalten werden.



Zur Info:

Unsere Anlagen werden ständig verbessert, daher können obigen Darstellungen von aktuellen Ausführungen abweichen.