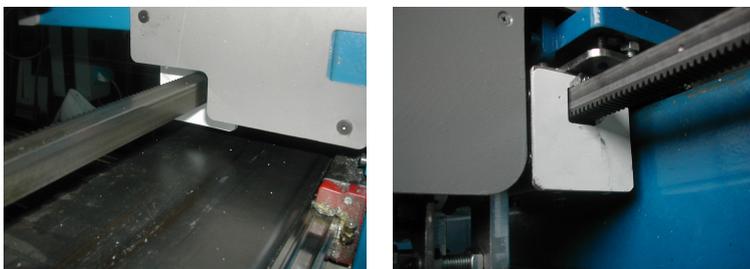


ZFA-Newsletter 2014:

Jänner/ Februar 2014:

Generalüberholung der Vorführ- und Produktionsfräsanlage SYNCHRON 178, und Umstellung auf das neue Antriebssystem mit den freiliegenden Zahnstangen.



Die Vorteile der freiliegenden Zahnstangen:

- Spannungen und Schwingungen der Antriebe können nicht mehr auf die Linearachsen und somit auf das Werkstück übertragen werden.
- Unempfindlich gegen Späne und Schmutz.
- Hohe Selbstreinigung durch die Freilage beider Profilflächen.
- Leichtere Montage bzw. leichter austauschbar.

Werte nach Umstellung auf neue Antriebe:

- Geschwindigkeit horizontal Achsen: 500mm/sec
- Geschwindigkeit vertikale Achse: 180mm/sec
- Wiederholgenauigkeit: 0,01mm

März/April 2014:

Teilnahme an Schulungen für Maschinenrichtlinien, Normen, harmonisierte Normen,... mit dem Ziel in Zukunft selbstständig die CE-Kennzeichnung bzw. EG-Einbauerklärungen durchführen zu können.



Weiterentwicklung sowie erste Testversuche der Eigenbau CNC-Steuerung für Sonderfräs- und Schneidemaschinen sowie Sondermaschinen auf Microcontroller Basis.

Mai/ Juni 2014:

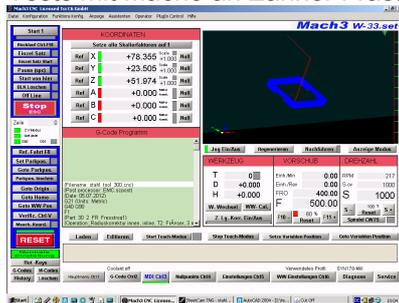
Neues LPT Ein- und Ausgangsmodul für Ansteuerungen von Werkzeugmaschinen mit bis zu 4 Achsen + Frässpindel.



Durch den modularen Aufbau können die Anzahlen der Ein- und Ausgänge beliebig erweitert werden.

Juli/ August 2014:

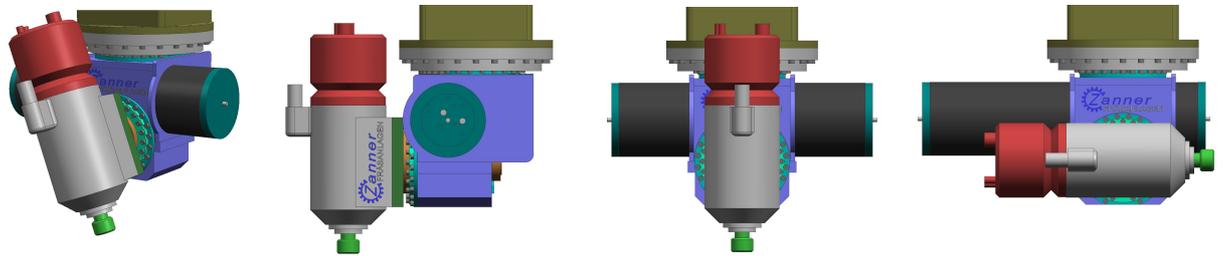
Tests mit Mach3 an Zanner Fräsanlagen.



Neben, WinPCNC und LinuxCNC können Zanner FRÄSANLAGEN nun auch mit Mach3 angesteuert werden.

September/ Oktober 2014:

Neuer 5-Achs Fräskopf für HF-Spindeln mit pneumatischen Werkzeugwechsel:



November/ Dezember 2014:

Neues Werbegeschenk aus eigener Produktion, diesmal ein praktischer Schlüsselanhänger aus 2mm dicken nichtrostenden Stahl mit Einkerbung zur Verwendung als Flaschenöffner.



Prototyp für neuen DELTA Querbalken (Version 2).

