

Newsletter 2013:

Jänner/ Februar:

- Fertigstellung und Auslieferung einer SYNCHRON 3015 Fräsanlage.



- Beginn mit der Entwicklung einer highspeed CNC-Steuerung bis 9 Achsen für Zanner Sondermaschinenbau

März/April:

Weiterentwicklung der highspeed CNC-Steuerung, Gespräche mit Herstellerfirmen von elektronischen Zukaufteilen, Einbindung zusätzlicher Strukturen und Komponenten mit dem Ziel die CNC-Steuerung auch universell einzusetzen und als Bahnsteuerung für Zanner Fräsanlagen.

Mai/ Juni:

- Erste Versuche (Geschwindigkeit und Genauigkeit) mit der eigenen CNC-Steuerung an provisorischen Achsen mit Schritt- und Servomotoren.

Juli/ August:

- Schulungen in 3D Freiformflächen-Fräsen mit open source Anwendungen bis professionellen CAD/CAM-Programmen.
- CNC-Steuerung mit AC-Servomotorantrieben für Haas Werbetechnik in Klagenfurt.

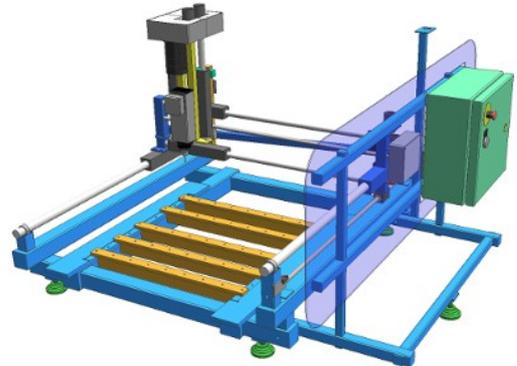
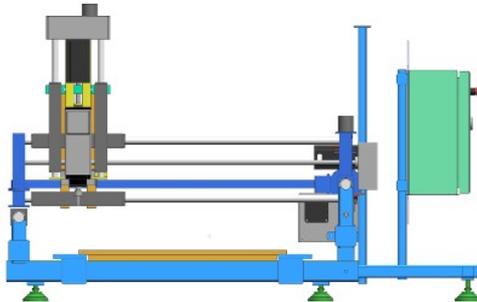


September/ Oktober:

Retrofit an 3x1,5m Fräsanlage:
Austausch der gesamten CNC-Steuerung samt Frässpindel, Kabel und Motoren bei Haas Werbetechnik in Klagenfurt am Wörthersee.

November/ Dezember:

Entwicklung einer Tischfräsanlage (DELTA-S) mit Wellenführungen angetrieben mit Trapezgewindespindeln



Das Basisgestell wird gebildet aus einer kompakten und steifen Stahlformrohrschweißkonstruktion. Der Aufspanntisch ist hier mit verstellbaren Stahl-Querprofilen dargestellt, kann auch als Vakuum- oder T-Nutentisch ausgeführt werden.

November/ Dezember:

Entwicklung einer neuen Frässpindel Schwenkachse. Bei einer Schwenkung um $\pm 90^\circ$, kann bis fast auf halbe Frässpindelbreite abgesenkt werden. Eine vertikale Schwenkachse (C-Achse) für den 5-Achs Betrieb ist integriert.

