

## Newsletter 2009:

### Jänner/ Februar:

Auslieferung einer CNC-gesteuerten Fräsanlage SYNCHRON 3020 an Bilek + Schüll GmbH nach Wien:  
 Technische Daten:  
 Verfahwege X-, Y- und Z-Achse in mm: 3100/ 2020/ 180  
 Vakuumentisch: 3000 x 2000mm, 2,2KW Vakuumpumpe  
 Frässpindel: Werkzeugaufnahme ER25, 10.000 bis 24.000U/min, 1,1KW



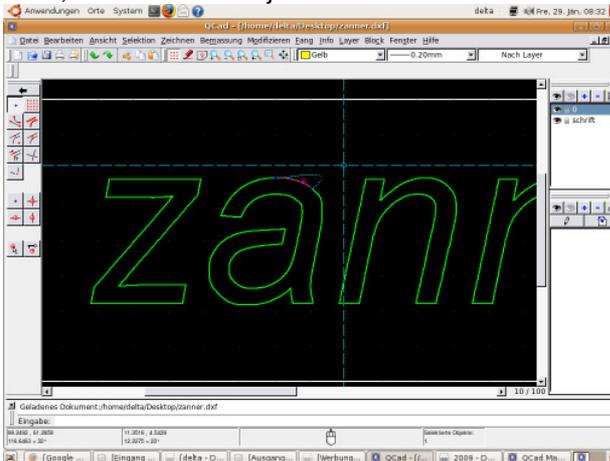
Verladung und Abreise nach Wien



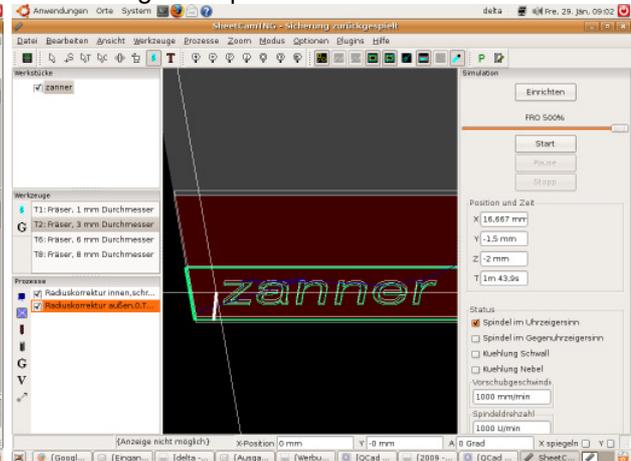
Fertig montierte Anlage in Wien, beim Fräsen erster Werkstücke

### März/ April:

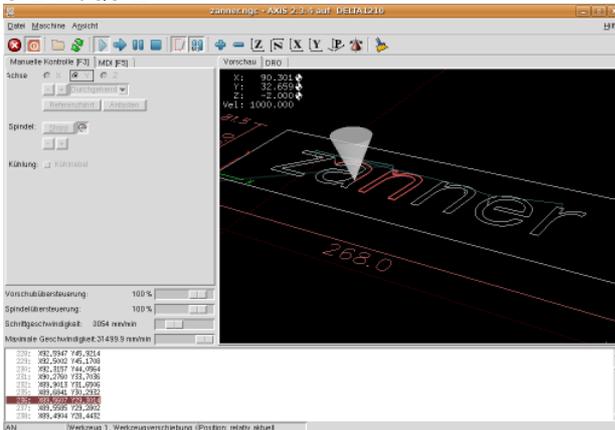
CAD, CAM und CNC jetzt auch unter Linux direkt am Steuerungs Computer.



CAD mit QCAD



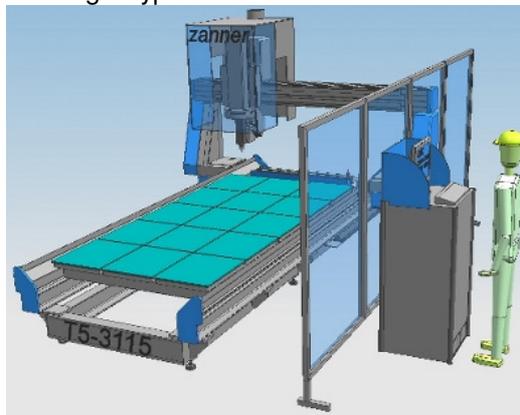
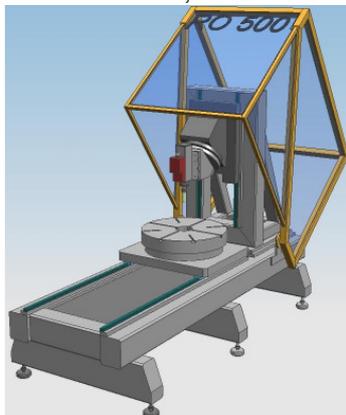
CAM mit SheetCamTNG



CNC mit EMC2

**Mai/ Juni:**

Neue Produkte, Rotationsfräsanlage, 5-Achsfräsanlage Typ T5



**Juli/ August:**

Neue Absaugglocke, die Absaugglocke schwenkt automatisch pneumatisch betätigt nach vorne weg. Die Verwendung der Späneabsaugung, zusätzlich mit einem automatischem Werkzeugwechsler steht jetzt also nichts mehr im Wege.

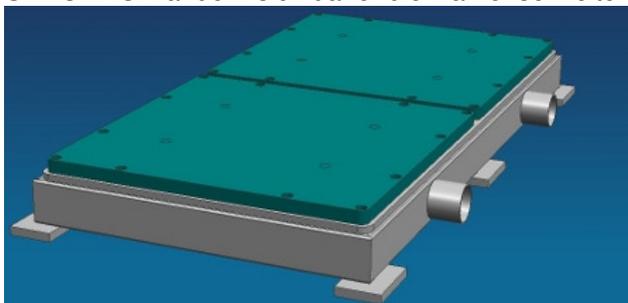
Tangentialachse zum Fräsen, erste Versuche unter <http://www.zanner.sbg.at/fraestang.mpg>



**September/ Oktober:**

Entwicklung neuer Vakuummodule, mit mehr Power und Genauigkeit. Durch die kleineren Module ist es möglich mehr Haltekraft zu erzeugen, außerdem erhöht sich die Genauigkeit des Vakuumschisches bei Wärmeschwankungen.

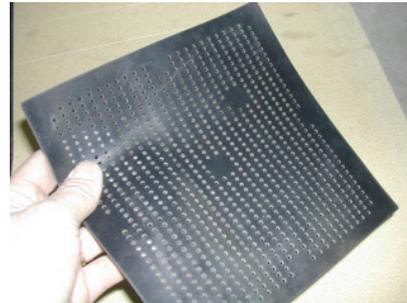
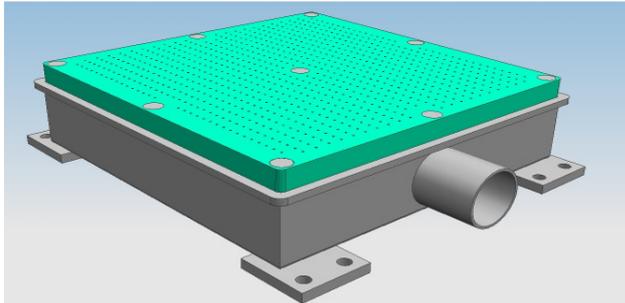
Dies wirkt sich auf die Maschinendimensionen aus, bei einigen Typen der Fräsanlagen DELTA und SYNCHRON ändern sich daher die Namenserweiterungen.



Prototyp mit Lochraster 20 x 5mm

Test mit Prototypen kann auf der Homepage für Komponenten abgerufen werden:

<http://www.zanner.sbg.at/vakkraft.mpg>



Vakuummodul 200 x 200mm mit Lochraster 7,5 x 5mm und Gummimatte als Zwischenlage, sorgt bei einem Kunden in Bayern für hohe Haltekraft beim Gravieren von Kleinteilen.

### November/ Dezember:

Neuer DELTA 1210 noch Präziser, Schneller und Steifer!



Natürlich fließen die Verbesserungen zukünftig in die Fräsanlagen ENGRAVER und SYNCHRON ein.