

Die DELTA Hochgeschwindigkeitsfräsanlagen zeichnen sich durch hohe Steifigkeit (Stahlformrohrschweißkonstruktion) und Performance aus. Seit Jahren bewähren sich die DELTA-Fräsanlagen im rauen Industriealltag und sind mittlerweile unentbehrlich für Werkstätten mit Kunststoff- und Holzverarbeitung. Durch die kompakte Ausführung kann auch Aluminium- und Stahl bearbeitet werden.

Verwendung:

In Produktionsbetrieben und Werkstätten für Kunststoff Verarbeitung, Werbe-, Gravur- und Verpackungstechnik, Modellbau und Metallverarbeitende Betriebe, Elektroindustrie, Fahrzeugbaubetriebe.

Eine typische Anwendung ist das 2,5D Fräsen von Kunststoff-, Holz- und/oder Aluminiumplatten.



## Steuerung und Software:

Als Antriebsmotoren werden hochauflösende Schrittmotor- oder AC-Servomotoren eingesetzt. Die Motorverstärker, der Frequenzumrichter für die Frässpindel sowie Controller und Breakoutboards finden in einem staubgeschützten und belüfteten Steuerungsschrank Platz.

Die 3D CNC Frässoftware (WinPC-NC oder LinuxCNC) mit praktischer Benutzeroberfläche, look ahead Funktion, ausgestattet mit 3D-Fräspfadansicht und simulierter Werkzeugpfadverfolgung versteht CNC-DIN-ISO 66025 G-Codes. Zur Ansteuerung kann eine Standard PC mit Maus und Tastatur verwendet werden, je nach Frässoftware kommt als Betriebssystem MS-Windows oder Debian Linux zur Anwendung. Durch die Verwendung eines modernen PC's als Maschinenrechner besteht die Möglichkeit einer werkstatorientierten Lösung, es können CAD/CAM-Programme direkt am Maschinenrechner installiert und somit einfache Werkstücke direkt an der Maschine konstruiert und ausgefräst werden, ohne Umweg über einen Konstruktionsrechner oder Konstruktionsbüro.

## Maschinengestell:

Das Maschinengestell besteht aus einer kompakten Stahl-Schweißkonstruktion, stehend auf schwingungsgedämpften Nivellierelementen, wobei das Tischbett mit 2 in Längsrichtung plangefrästen Stahlaufgaben mit Gewindebohrungen versehen ist. Hierauf stehen verschiedene Tischvarianten wie Vakuumtisch, Stahlquerprofile und Spanplattentisch zur Auswahl.

<u>Technische Daten:</u>	<b>DELTA 1310</b>	<b>DELTA 2010</b>	<b>DELTA 2610</b>
Tischgröße bei Vakuumtischausführung:	1310 x 1010mm	1970 x 1010mm	2630 x 1010mm
Verfahrwege X-,Y-, Z-Achse:	1360/ 1010/ 140mm	2020/ 1010/ 140mm	2680/ 1010/ 140mm
Max. Positioniergeschwindigkeit horizontal mit Schrittmotoren:	300mm/sec		
Max. Positioniergeschwindigkeit horizontal mit Servomotoren:	500mm/sec		
Wiederholgenauigkeit:	+/- 0,03mm	+/-0,04mm	+/-0,05mm
Arbeitsgenauigkeit:	+/- 0,1mm	+/- 0,15mm	+/- 0,2mm
Max. Werkstück Durchlasshöhe:	100mm		
Max. Werkstück Durchlassbreite:	1100mm		
Drehstromfrässpindel	0,8KW, bis 24000 U/min, Werkzeugaufnahme ER20		
Gewicht:	~500 kg	~700 kg	~ 1000 kg

Andere Dimensionen auf Anfrage!  
Alle Angaben ohne Gewähr.

